

**Ultramid® A3SK**  
**PA66**

BASF

| 流变性能          | 干 / 湿   | 单位        | 试验方法     |
|---------------|---------|-----------|----------|
| ISO数据         |         |           |          |
| 熔体体积流动速度, MVR | 135 / * | cm³/10min | ISO 1133 |
| 温度            | 275 / * | °C        | -        |
| 载荷            | 5 / *   | kg        | -        |

| 机械性能              | 干 / 湿       | 单位    | 试验方法        |
|-------------------|-------------|-------|-------------|
| ISO数据             |             |       |             |
| 拉伸模量              | 3500 / 1600 | MPa   | ISO 527     |
| 屈服应力              | 95 / 60     | MPa   | ISO 527     |
| 屈服伸长率             | 4.3 / 20    | %     | ISO 527     |
| 名义断裂伸长率           | 15 / >50    | %     | ISO 527     |
| 无缺口简支梁冲击强度, +23°C | 无断裂 / 无断裂   | kJ/m² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度, +23°C  | 4 / 15      | kJ/m² | ISO 179/1eA |
| 弯曲模量, 23°C        | 3200 / -    | MPa   | ISO 178     |
| 悬臂梁缺口冲击强度, 23°C   | 4 / 30      | kJ/m² | ISO 180/1A  |
| 悬臂梁缺口冲击强度         | 4 / -       | kJ/m² | ISO 180/1A  |
| 悬臂梁缺口冲击强度 - 温度    | -30         | °C    | -           |

| 热性能             | 干 / 湿   | 单位    | 试验方法           |
|-----------------|---------|-------|----------------|
| ISO数据           |         |       |                |
| 熔融温度, 10°C/min  | 260 / * | °C    | ISO 11357-1/-3 |
| 热变形温度, 1.80 MPa | 75 / *  | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 热变形温度, 0.45 MPa | 220 / * | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 线性热膨胀系数, 平行     | 85 / *  | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| 1.5mm名义厚度时的燃烧性  | V-2 / * | class | UL 94          |
| 测试用试样的厚度        | 1.6 / * | mm    | -              |

| 电性能          | 干 / 湿       | 单位    | 试验方法          |
|--------------|-------------|-------|---------------|
| ISO数据        |             |       |               |
| 相对介电常数, 1MHz | 3.2 / 5     | -     | IEC 62631-2-1 |
| 介质损耗因子, 1MHz | 250 / 2000  | E-4   | IEC 62631-2-1 |
| 体积电阻率        | 1E13 / 1E10 | Ohm*m | IEC 62631-3-1 |
| 表面电阻率        | * / 1E10    | Ohm   | IEC 62631-3-2 |
| 相对漏电起痕指数     | 600 / -     | -     | IEC 60112     |

| 其它性能  | 干 / 湿    | 单位    | 试验方法     |
|-------|----------|-------|----------|
| ISO数据 |          |       |          |
| 吸水性   | 8.5 / *  | %     | 类似ISO 62 |
| 吸湿性   | 2.8 / *  | %     | 类似ISO 62 |
| 密度    | 1140 / - | kg/m³ | ISO 1183 |

| 模塑测量的特殊性能 | 干 / 湿   | 单位    | 试验方法                |
|-----------|---------|-------|---------------------|
| ISO数据     |         |       |                     |
| 粘数.       | 150 / * | cm³/g | ISO 307, 1157, 1628 |

**特征**

**加工方法**

注塑, 其它挤出成型

**应用**

汽车

**供货形式**

粒料